

MIM(金属射出成型精密部品)

«韓国MIM生産のリーディングカンパニー、ハンミル社のご紹介»

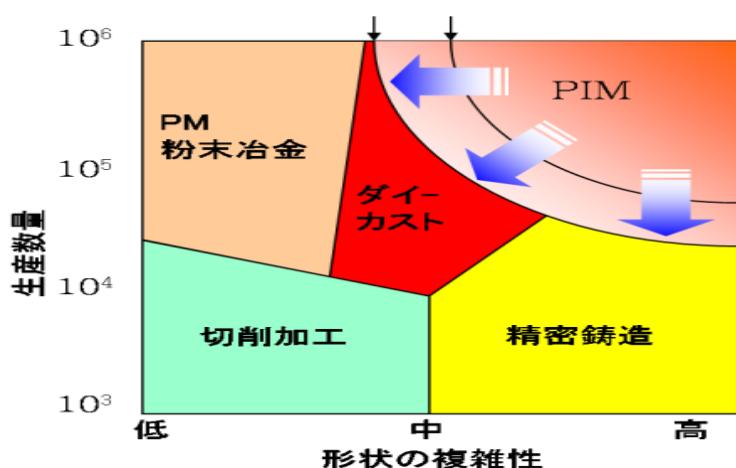
■ 3次元複雑な形状の部品の大量生産

MIMとは？

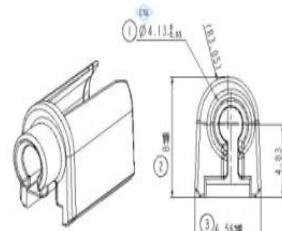
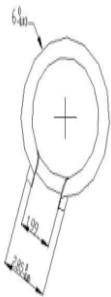
- 粉末射出成形法(Powder Injection Molding, PIM)は、1970年代に提唱された金属部品製造法の一つ。
- 金属の微細粉末を使用して、樹脂成形技術と粉末冶金の技法を組合せた画期的な部品製造法。
- 金属粉末射出成形法(Metal Injection Molding, MIM)

■ 特長：

- 高精度・複雑形状の製造が可能。
- 金属製品がプラスチックと同じ成型感覚で製造出来る。
- 量産性に優れ、部品間の品質のバラツキが少ない。
- 切削などの後工程処理がなく、**鋳造**等で不可能な横穴・豊穴が製造可能。
- 微細粉末を原料とするため、溶解しにくいチタン、硬質金属・磁石用合金・ステンレスなどの難しい加工材料を利用出来る。
- 強度が強い。

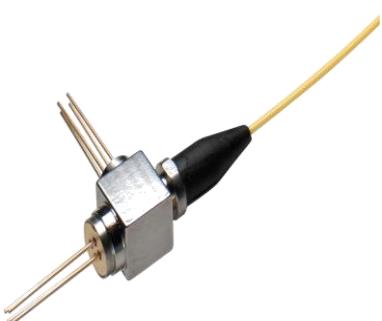


MIMの主な生産品及び応用



製品概要	Strap Hinge
材 質	SUS630 (17-4PH)
用 途	フォルダータイプに使用されている、 ヒンジ+ストラップの一体型部品
特 長	ヒンジとストラップ部品を一体化して、Cost Down。 高い機械的な強度で耐衝撃性に優れている。 フォルダーオープン時にSTOP機能が実現可能。

製品概要	Strap Hinge
材 質	SUS630 (17-4PH)
用 途	フォルダータイプに使用されている、 ヒンジ+ストラップの一体型部品
特 長	ヒンジとストラップ部品を一体化して、Cost Down。 高い機械的な強度で耐衝撃性に優れている。 フォルダーオープン時にSTOP機能が実現可能。



製品概要	Middle housing
材 質	SUS316L
用 途	光通信に使用されているハウジング部品
特 長	三つの穴を機械加工無しで金型で実現。 機械加工製品より安値。 様々なデザインが実現可能。



株式会社 双葉機工

担当：川崎オフィス 中谷忠昭

Phone 080-1313-8410

E-Mail t-nakatani@futaba-kikou.com